



Questionnaire for Thickeners

Please fill out this questionnaire and send it to us at office@npo.by.

<input type="checkbox"/>	
7П	
<input type="checkbox"/>	
7П	
<input type="checkbox"/>	
e-mail:	
3П	
<input type="checkbox"/>	
6П	

Информация об аппарате:						
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> в помещении		<input type="checkbox"/> на улице			
Назначение аппарата (краткое описание процесса)						
Дальнейшее использование в процессе:						
– слива						
– разгрузки						
Количество аппаратов, шт.						
Информация о питании:						
Объем питания, м ³ /ч						
Химический состав твердой фазы, %	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Химический состав жидкой фазы, %	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Количество твердого, т/ч						
Плотность питания	кг/м ³	<input type="text"/>	Ж/Т	<input type="text"/>		
Плотность твердой фазы, кг/м ³						
Плотность жидкой фазы, кг/м ³						
Вязкость жидкой фазы (указать, динамическая или кинематическая и размерность)						



Содержание твердого в питании, %					
Воздухосодержание, %					
рН-показатель					
Температура, °С					
Грансостав твердой фазы, мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм
	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Скорость осаждения, м/с					
Использование флокулянта	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		
Если используется флокулянт:					
Наименование флокулянта					
Тип флокулянта:	<input type="checkbox"/> катионный	<input type="checkbox"/> анионный	<input type="checkbox"/> неионогенный		
Расход, кг/ 1 т нат. руды					
Расход флокулянта по данным	<input type="checkbox"/> лаборатории		<input type="checkbox"/> промышленные		
Требования к сливу:					
Содержание нерастворимого остатка (мутность), мг/л, не более					
Содержание твердого, г/л, не более					
Содержание полезного компонента в твердой фазе, %, не более					
Требование к разгрузке:					
Требуемое или минимально необходимое:					
содержание твердого, %					
Ж/Т					
Плотность разгрузки, кг/м ³					

Специальные требования к конструкции аппарата:	
Рекомендуемый материал корпуса сгустителя (марка стали)	
Наличие покрытия (состав согласуется с заказчиком)	<input type="checkbox"/> с футеровкой <input type="checkbox"/> без футеровки
Ограничение по габаритам, Д×Ш×В, мм	
Ограничение по массе, кг, не более	
Категория производственных помещений по ПУЭ и ПИВРЭ	



Группа пожаро-, взрывоопасности продукта, ГОСТ 12.1.011-78	
Класс токсичности выделяемых паров (пыли), ГОСТ 12.1.007-76	
Дополнительные данные	

Управление процессом может включать:		
Контроль и поддержание расхода питания	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Замер плотности питания	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Контроль и управление расходом флокулянта	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Замер уровня шлама и осветленной зоны	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Контроль плотностей и объема разгрузки	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Дополнительные данные и требования		